

Environnement  
Santé - Société

Les ŒNOLOGUES

face à de nouveaux DÉFIS



17<sup>e</sup> matinée  
des Œnologues  
de Bordeaux



# Emballages dans l'économie circulaire, moteurs d'innovation et de rupture

Pauline  
TABOUREL  
Responsable  
Développement V&S

Sarah  
AIT SAID  
Responsable  
Eco-conception

Alix  
LEGRAND  
Chargée de missions  
Eco-conception





Une entreprise créée en 1993 par la filière Vins et Spiritueux

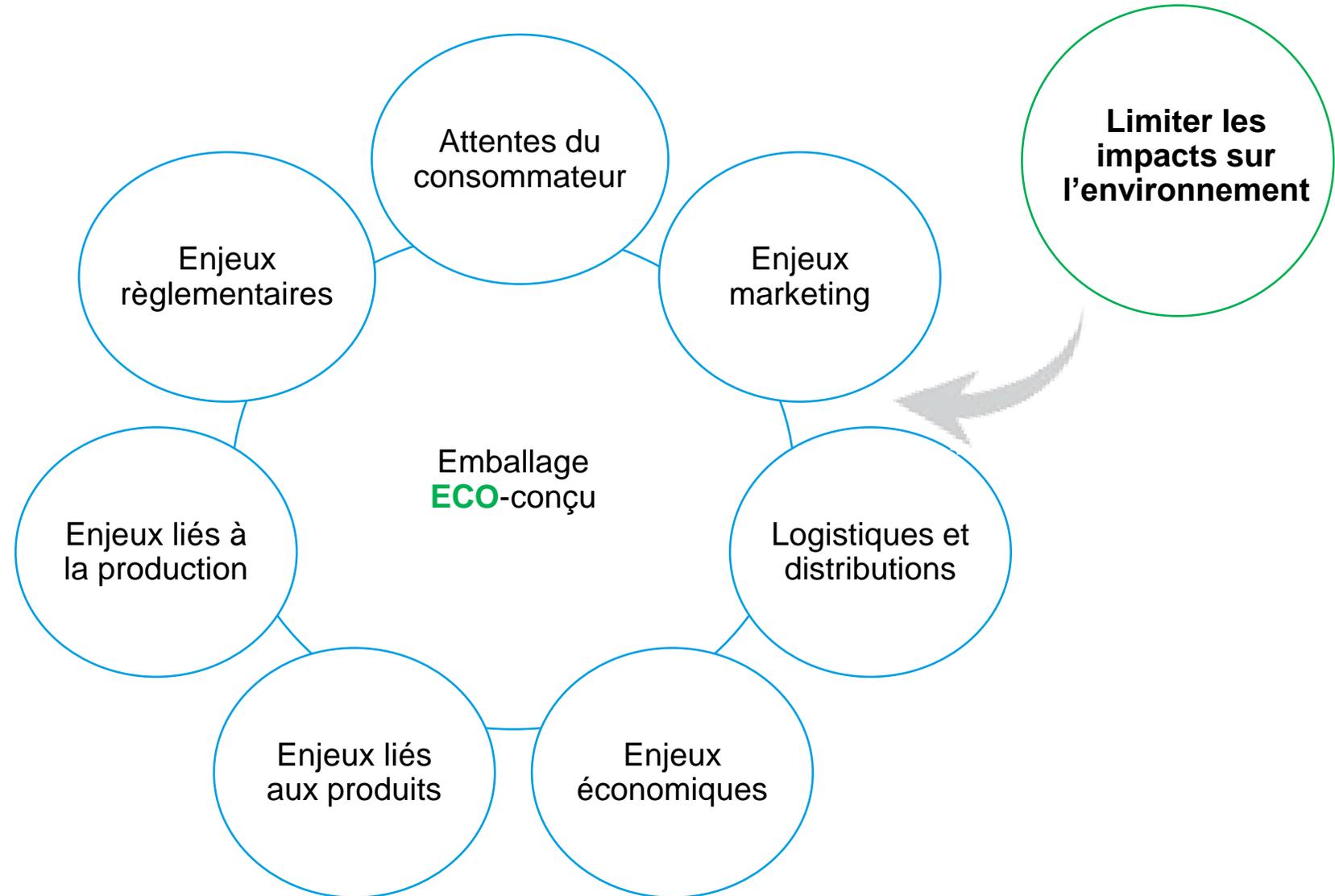
- Une entreprise privée
- Une mission d'intérêt général
- Sans but lucratif
- Sous agrément d'état
- 27 ans d'actions pour le recyclage



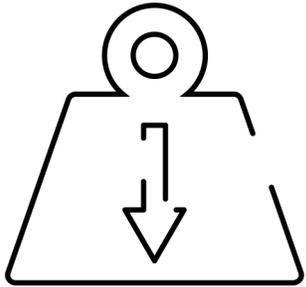
# > Eco-concevoir ses emballages



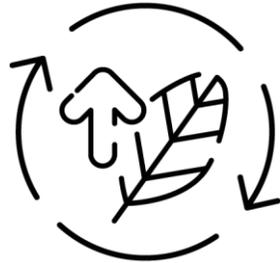
**ECO-CONCEVOIR**  
un emballage =  
développer un emballage  
qui réponde à des enjeux  
multiples  
tout en limitant les  
impacts sur  
l'environnement



# ➤ Axes stratégiques pour éco-concevoir les emballages



**Réduire**  
**Mettre en place le**  
**réemploi**

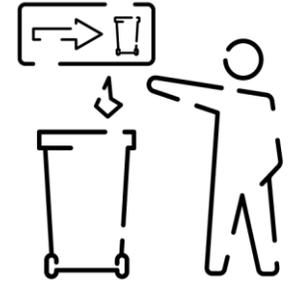


**Améliorer la**  
**recyclabilité**

**Les deux axes prioritaires pour réduire les impacts**  
**environnementaux que nous allons voir aujourd'hui**



**Travailler sur**  
**l'origine de la**  
**matière**

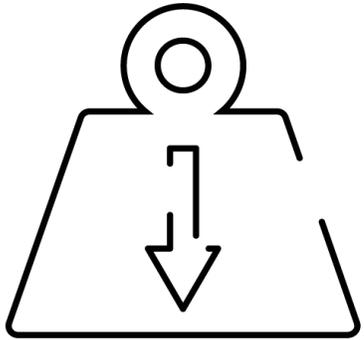


**Accompagner le**  
**geste de tri**

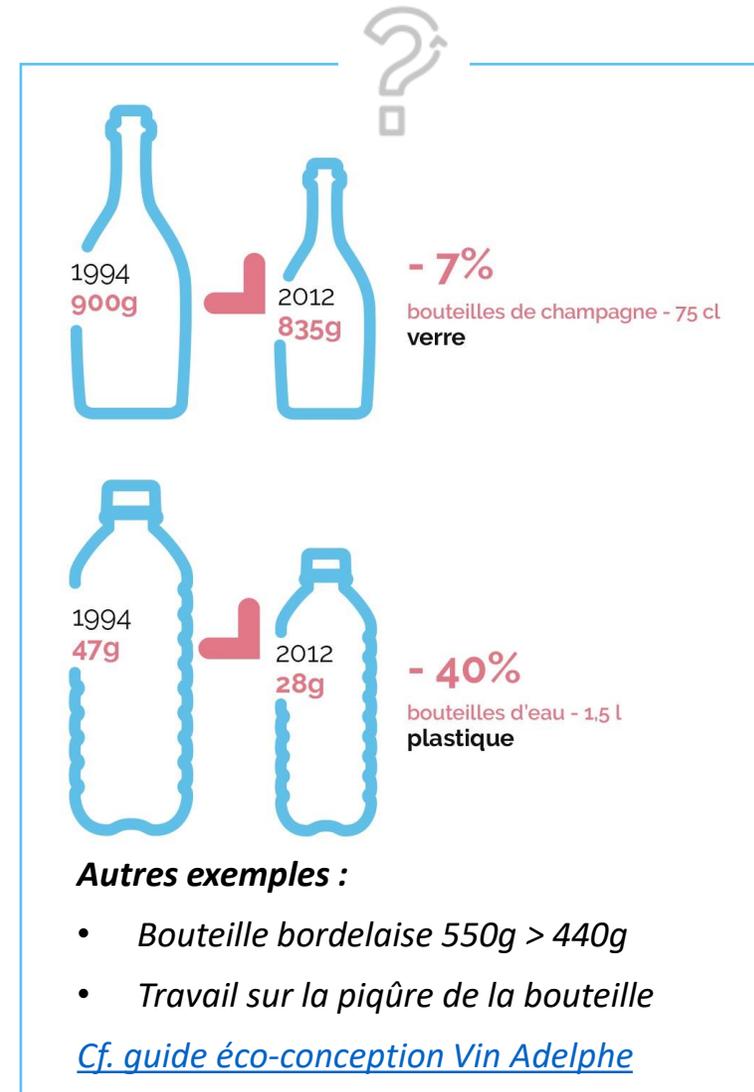
# > Réduire : Alléger et optimiser vos emballages



## Comment alléger son système d'emballage ?



- ✓ Diminuer l'**épaisseur** de l'emballage
- ✓ Optimiser les **dimensions**
- ✓ Optimiser le **design**
- ✓ Supprimer un **élément** d'emballage
- ✓ **Concentrer** le produit



# > Évaluer la recyclabilité d'un emballage



**1** J'identifie la catégorie d'emballage, les éléments principaux et leurs éléments associés

Exemples fictifs

## *Élément principal*

Bouteille en verre



## *Éléments associés*

Systeme de fermeture  
Etiquettes  
Encres  
Colles

# ➤ Évaluer la recyclabilité d'un emballage



## 2

J'identifie la filière de recyclage et les perturbations potentiels dans cette filière



**Filière verre : je dois vérifier :**

- ✓ Mon système de fermeture ne contient pas de métaux non-magnétiques sauf aluminium
- ✓ Mes étiquettes ne sont pas ultra adhésives

Exemples fictifs

### *Élément principal*

Bouteille en verre



### *Éléments associés*

Système de fermeture  
Étiquettes  
Encres  
Colles



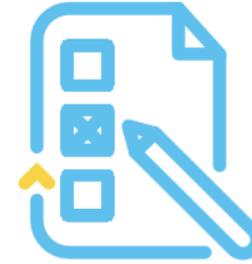
## Pour arbitrer entre des solutions



Comparer  
à iso-fonctionnalité



Prendre en compte  
l'ensemble du cycle de vie



Avoir une approche  
multicritère



### Méthode pour arbitrer :

- ✓ Analyse basée sur les axes stratégiques d'éco-conception des emballages
- ✓ Analyse type ACV (Analyse de cycle de vie)

# > Passer à l'action



3 outils accessibles en toute autonomie pour évaluer l'impact de votre emballage



Test de la Recyclabilité des Emballages

Tester rapidement la **recyclabilité** de votre emballage

<https://tree.citeo.com/>



Facilitateur d'Éco-conception En Ligne

Obtenir un **plan d'actions** pour éco-concevoir votre emballage

<https://feel.citeo.com/>



Bilan Environnemental des Emballages

Réaliser une **Analyse du Cycle de Vie** de votre emballage

<https://bee.citeo.com/>



## Une question spécifique ?

Une adresse e-mail pour toute question ou projet d'éco-conception :

**[ecoconception@adelphe.fr](mailto:ecoconception@adelphe.fr)**



## Bouteille en verre

### ✓ À PRIVILEGIER :

- Allègement matière
- Utilisation de matières recyclées
- Utilisation agents de surface naturel

### × À EVITER

- Métallisation
- Opacité forte (empêchant la transmittance en centre de préparation de calcin)



## Emballages secondaires

### ✓ À PRIVILEGIER :

- Emballages avec une filière de recyclage
- Eco-encrage
- Intégration de matière recyclée
- Optimisation des grammages

### × À EVITER

- Carton armé
- Croisillons
- Huiles minérales



## Les principaux éléments associés :

### Étiquettes

#### ✓ À PRIVILEGIER :

- Réduction du grammage
- Dimensions plus petites
- Matières issues de ressources éco-gérées
- Décor simple
- Optimisation de la quantité de colles

#### × À EVITER

- Blanchiment
- Etiquette ultra-adhésive

### Bouchons

#### ✓ À PRIVILEGIER :

- Matières issues de ressources durablement gérées
- Utilisation d'agent de surface naturel

#### × À EVITER

- Utilisation de produits chimiques
- Blanchiment
- Colmatage sans solvant

### Capsules

#### ✓ À PRIVILEGIER :

- Optimisation de la hauteur de la sur-capsule
- Optimisation des épaisseurs
- Capsule simple (cas d'une capsule avec un insert PE)
- Si possible, ne pas en utiliser

#### × À EVITER

- PVC



## Caisse-outre (BIB)

### ✓ À PRIVILEGIER :

- Poche recyclable (PE/EVOH)
- Encres à base aqueuse
- Colle thermofusible
- Intégration de matière recyclée
- Matière issue de forêts éco-gérées
- Robinet court
- Pré-découpe de la caisse carton

### × A EVITER

- PETmet, nylon
- Poignées en plastique
- Colles à bases minérales
- Encres avec huiles minérales
- Encres métalliques
- Dorure à chaud
- Grands aplats de couleurs



**Pour aller plus loin** : un groupe de travail dédié à l'éco-conception du bag-in-box est animé par Adelphe. Un recueil de bonnes pratiques sera publié bientôt.



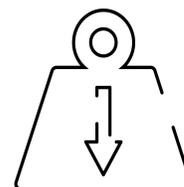


Vignerons des Terres secrètes fait appel à Verallia et à ses bouteilles allégées Ecova Evolution



Bouteille en verre,  
460 grammes

Bouteilles en verre allégée,  
395 grammes



## Réduction

Réduction du poids de la bouteille pour un meilleur impact environnemental  
Réduction de 65 g (- 14 %) du poids rapporté à l'UVC.  
Génération de -16% de CO<sub>2</sub> lors de l'étape de production de la bouteille.

Axes de travail : piqûre, épaule, longueur du col



## Origine de la matière

Étiquettes sans chlore, imprimeur labellisé Imprim'vert

# > Ils l'ont fait / Ils y travaillent



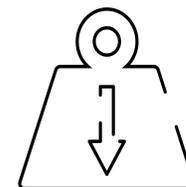
Les actions d'éco-conception et d'amélioration continue des bouteilles de la Maison Giffard

DEPUIS 1885  
**GIFFARD**  
FRANCE



Bouteille en verre initiale

Bouteille en verre allégée  
-10%



## Réduction

Réduction du poids de la bouteille pour un meilleur impact environnemental.

Première réduction 10 % en poids rapporté à l'UVC.  
Aujourd'hui, réduction supplémentaire potentielle jusqu'à 18% en cours d'étude.



## Amélioration de la recyclabilité

Réduction taille & épaisseur des étiquettes, moins de risques sur les pertes lors du process verrier.



## Origine de la matière

Utilisation d'un papier certifié FSC pour l'étiquette.



Château Brown a travaillé sur des caisses de regroupement mono-matériau, recyclables et allégées



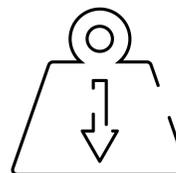
*Caisse bois, sans filière de recyclage, de 1.7kg à vide*

*Caisse 100% carton, recyclable, de 0.59 kg à vide*



## Amélioration de la recyclabilité

Travail pour un emballage de regroupement mono-matériau carton, sans huiles minérales.



## Réduction

Allègement global de -1kg par emballage de regroupement, gains de logistique & stockage (livraison à plat, moins de camions nécessaire car volume 4 fois moins important que l'emballage initial).



## Travail sur l'origine de la matière

Carton issu à 61% de fibres recyclées et de ressources forestières gérées durablement.

> Avez-vous des questions ?



# Merci !



**Pauline TABOUREL**

*Responsable Développement  
Vins&Spiritueux*

[p.tabourel@adelphe.fr](mailto:p.tabourel@adelphe.fr)

**Sarah AIT SAID**

*Responsable Eco-conception*

**Alix LEGRAND**

*Chargée de missions Eco-conception*

[ecoconception@adelphe.fr](mailto:ecoconception@adelphe.fr)